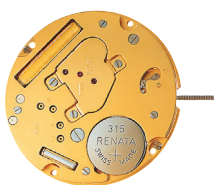


UNITAS 6325 – Tradizione meccanica a carica manuale

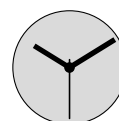
Il Unitas 6325 è un movimento meccanico a carica manuale dalla forte identità. La sua costruzione tradizionale esprime l'essenza dell'orologeria classica: affidabilità, fascino meccanico e un gesto rituale, quello della carica, che crea un legame personale con il tempo. Un calibro iconico, per veri intenditori.



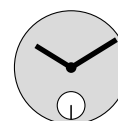
10 1/2'''



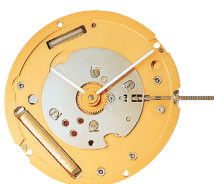
1002



1003

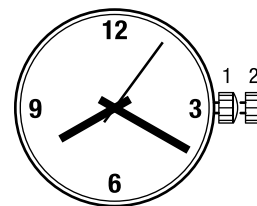


1004



Funzioni

Calibro	Posizione della tige	Funzioni
1002	1	Posizione normale
	2	Messa all'ora, con interruzione degli impulsi del motore
1003, 1004	1	Posizione normale
	2	Messa all'ora, stop dei secondi con interruzione degli impulsi del motore



Batterie

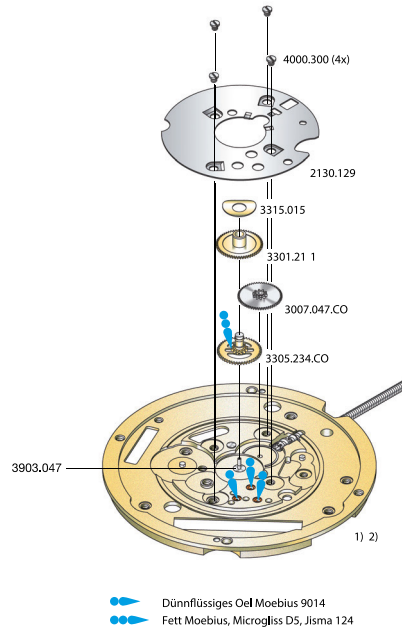
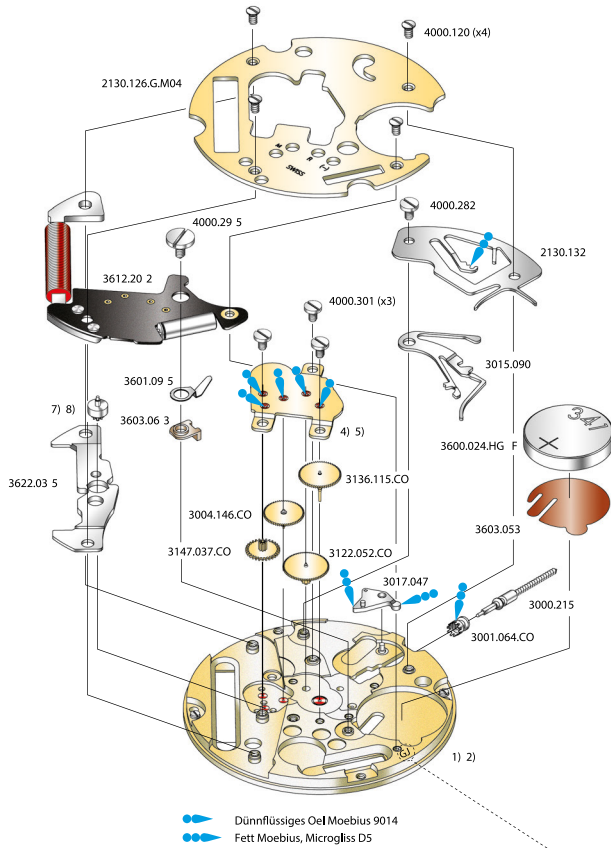
Pile

Battery

Calibro	Batteria	Tensione	Numero di riferimento RONDA
1002-1004	341/SR714SW	1.55 V	3600.024,HGF

Struttura del movimento

10 1/2''' 1002, 1003



Cal. 1003	Meccanismo
Plan no.	Componenti
1)	Piastra di lavoro
4)	Ponte treno ingranaggi
2130.126.G.M04	Piastra di copertura del modulo
2130.132	Piastra di copertura
3000.215	Tige di carica
3001.064.CO	Azionamento frizione
3004.146.CO	Ingranaggio intermedio secondi
3015.090	Bilanciere di commutazione
3017.047	Leva angolare
3122.052.CO	Ingranaggio secondi piccoli
3136.115.CO	Ingranaggio corto dei secondi
3147.037.CO	Ruota intermedia
3600.024.HGF	Contatto della batteria
3601.095	Isolamento della batteria
3603.053	Isolamento della batteria
3603.063	Isolamento del contatto
3612.202	Modulo con bobina
3622.035	Statore
7)	Rotore
4000.120	Vite
4000.282	Vite
4000.295	Vite
4000.301	Vite

Code: Beispiel GJ / exemple GJ / exemple GJ

	2ª lettera: K-V	2ª lettera da: W	Cal. Cal. Cal.
1)	2000.685.G	2000.689.G	1003
2)	2000.682.G	2000.689.G	1002
4)	2020.183.G.M01	2020.183.G.M01	1003
5)	2020.182.G.M01	2020.182.G.M01	1002
7)	3715.115.RK	3715.115.RK	1003
8)	3715.114.RK	3715.114.RK	1002

Cal. 1003	Meccanismo
Plan no.	Componenti
1)	Piastra di lavoro
2130.129	Piastra di arresto manuale
3007.047.CO	Ruota di cambio
3301.211	Ruota delle ore
3305.234.CO	Tubo dei minuti
3315.015	Molla di divaricamento
3903.047	Tubo del cuscinetto centrale
4000.300	Vite

Deviazioni

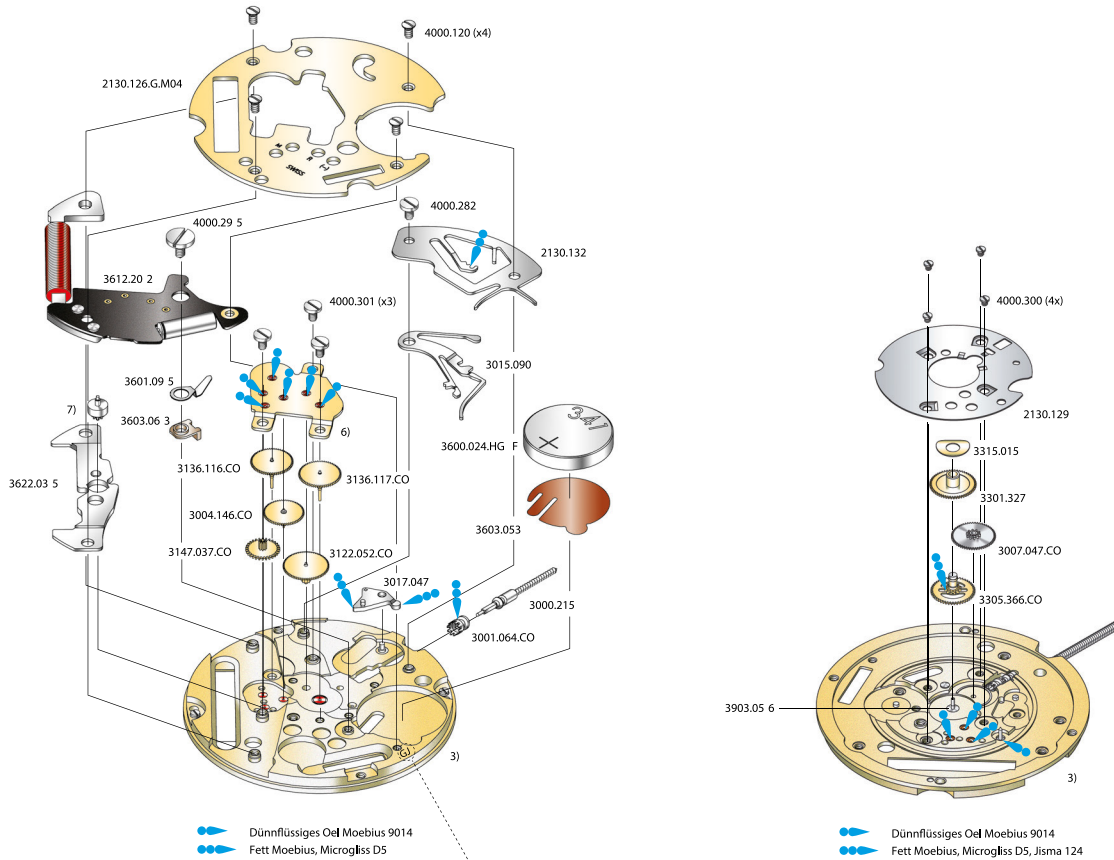
Cal. 1002	Meccanismo
Plan No.	Componenti
2)	Piastra di lavoro
5)	Ponte treno ingranaggi
2130.126.G.M01	Piastra di copertura del modulo
3015.089	Bilanciere di commutazione
3147.036.CO	Ruota intermedia
3612.205	Modulo con bobina
8)	Rotore

Deviazioni

Cal. 1002	Meccanismo
Plan No.	Componenti
2)	Piastra di lavoro
3301.327	Ruota delle ore
3305.366.CO	Ruota dei minuti
3903.058	Tubo del cuscinetto centrale

Struttura del movimento

10 1/2''' 1004



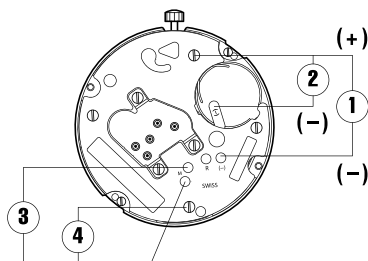
Codice: Esempio **GJ**

Cal. 1004	Meccanismo		
Plan no.	Componenti	Fournitures	Spare Parts
3)	Piastra di lavoro		
6)	Ponte treno ingranaggi		
2130.126.G.M04	Piastra di copertura del modulo		
2130.132	Piastra di copertura		
3000.215	Albero di regolazione		
3001.064.CO	Azionamento frizione		
3004.146.CO	Ingranaggio intermedio secondi		
3015.090	Bilanciere		
3017.047	Leva angolare		
3122.052.CO	Ingranaggio inferiore piccolo		
3136.116.CO	Ingranaggio secondi piccoli		
3136.117.CO	Ingranaggio corto secondi		
3147.037.CO	Ingranaggio intermedio		
3600.024.HGF	Batteria		
3601.095	Contatto della batteria		
3603.053	Isolamento della batteria		
3603.063	Isolamento del contatto		
3612.202	Modulo con bobina		
3622.035	Statore		
7)	Rotore		
4000.120	Vite		
4000.282	Vite		
4000.295	Vite		
4000.301	Vite		

	Seconda lettera: A-J	Seconda lettera: da K	Cal. Cal. Cal.
3)	2000.609.RK	2000.689.G	1004
6)	2020.142.G.M01	2020.184.G.M01	1004
7)	3715.070.RK	3715.115.RK	1004

Cal. 1004	Lato quadrante
Plan no.	Componenti
3)	Piastra di lavoro
2130.129	Piastra di supporto del volantino
3007.047.CO	Ruota di cambio
3301.327	Ruota delle ore
3305.366.CO	Tubo dei minuti
3315.015	Molla di estensione
3903.056	Tubo di supporto centrale
4000.300	Vite

Misure elettriche



Calibro	Pos.	Unità	Valori di misura	Controllo	Note
1002-1004	1	V	1,55	Tensione della batteria	Con batteria
1002	2	μA	0,40-0,60 ~ 2,40 *	Consumo corrente (*pend. impuls., p. = 5 sec.)	Senza pile, con alimentatore esterno
1003, 1004	2	μA	0,50-0,95		
1002-1004	2	V	< 1,30	Controllo della tensione minima	Senza pile, con alimentatore esterno
1002		Kq	2,10-2,30		
1003, 1004	3	Kq	2,50-2,70	Resistenza della bobina	Senza batteria
1002-1004	4	Kq	∞	Isolamento della bobina	Senza batteria
1002-1004		Sek./Monat sec./mois sec./month	- 10/+ 20	Sensore induttivo 60 sec.	Con batteria


Inscatolamento/Attrezzi

Nr. H 100x.1A



Nr. H 100x.1T



SWISS MADE	
2 Vite	

Montare le lancette

Forza di inserimento massima:

- Lancette delle ore e dei minuti: max. 40N
- Lancetta dei secondi: max. 30N

Quando si inseriscono le lancette, il movimento deve essere sostenuto.

Rimuovere la tige

Durante la rimozione della tige, la tige deve trovarsi in posizione 1 (spinta) prima di premere sulla tirette.